

# PFAFF

fine sewing

## 1525 1526

Die leistungsstarken und flexiblen Spezialisten für höchste Qualitätsansprüche bei universellen Näharbeiten in der Polsterfertigung





Foto: Recaro GmbH & Co. KG / Germany

# PFAFF 1525/1526

*Extras werden Standard -  
Ideen werden Wirklichkeit*

## Die Highlights im Überblick:

- SSD-Qualitätssicherungssystem: Die „On-board“-Sensorik SSD übernimmt Ihre Qualitätskontrolle
- Großer „Jumbo Vertikal Greifer“ mit 70 % vergrößerter Spulenfadencapazität
- Die gesteuerte Fadenführung -909/12 sorgt stets für einen sauberen Nahtanfang auf der Oberseite des Nähgutes
- Die Sticheinstelleinrichtung ermöglicht ein verbessertes Handling bis zur max. Drehzahl auch bei Stichlängen >6 mm
- Schnelle Stichlängen Anpassung für verschiedene Nähprozesse über 2 vorwählbare und über Handtaste abrufbare Stichlängen
- Obertransporthub mit angepaßter Drehzahl mit Schnellverstellung für 2 Werte, abrufbar über Handtaste / Knieschalter
- Einfache Anpassung an unterschiedliche Materialstärken über vorwählbaren Obertransporthub (1,0 - 7,0 mm) mit automatisch angepaßter Drehzahl
- Leichtes Einlegen und Entnehmen des Nähgutes durch hohen Durchgangsraum unter dem Nähfuß
- Sensor gesteuerte Restfadenerkennung (Option): Kein unkontrolliertes Ende des Spulenfadens auch bei wechselnden Farben (-926/06)
- Eine Stahllegierung der Nähwerkzeuge verdoppelt die Lebensdauer
- Spulenfadenrestererkennung über Stichrückzählung mit optischer Anzeige (-926/07)
- Verschleißfreier Elektronik-Positionierantrieb: - 25% weniger Stromverbrauch gegenüber Kupplungs-Positionierantrieb

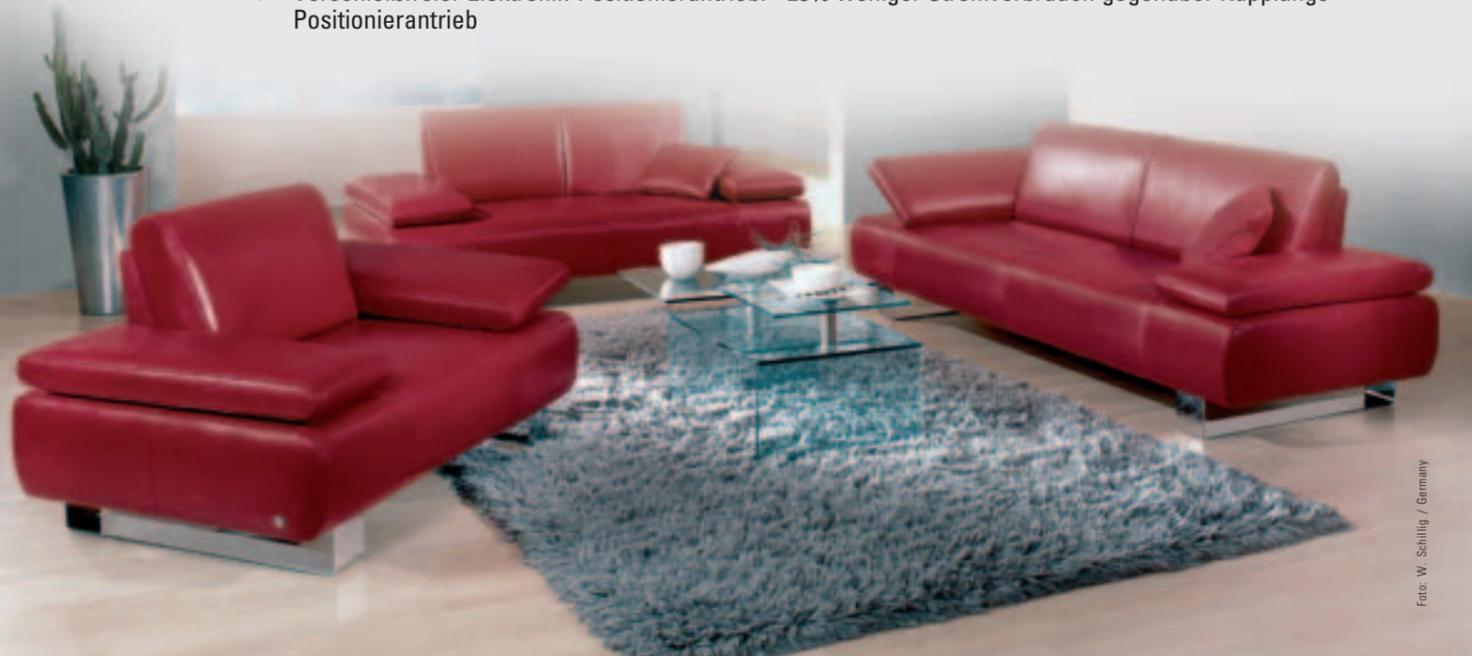


Foto: W. Schilling / Germany

## PFAFF 1525 / PFAFF 1526 (Basismaschinen)

Dreifachtransport und Hubverstellung mit angepaßter Drehzahl gewährleisten auch bei der Verarbeitung von mehrlagigen und kritischen Materialien einen verschiebungsfreien Nähguttransport ohne Beschädigung des Nähgutes oder unregelmäßige Stichlängen bei aufragenden Nahtübergängen.

- Elektropneumatischer Fadenschneider – Fadenenden nach Wunsch wahlweise
  - Fadenschneider -900/81 --> **Fadenende >13 mm**, bis Fadenstärke synth. 11/3
  - Fadenschneider -900/82 --> **Fadenende 8 mm**, bis Fadenstärke synth. 20/3
  - Fadenschneider -900/86 --> **Fadenende <30 mm**, bis Fadenstärke synth. 10/3
- -909/12 gesteuerte Fadenführung
- -910/04 elektropneumatische Presserfußlüftung
- -911/35 autom. Verriegelungseinrichtung
- -918/29 Schalteinrichtung mit optischer Anzeige für zwei vorwählbare Stichlängen sowie zwei vorwählbare Obertransport-Hubeinstellungen mit angepaßter Drehzahl
- vorwählbare Obertransporthubeinstellungen von 1,0 bis 7,0 mm mit autom. Drehzahlanpassung
- Handtaste für Zwischenverriegelung, Riegelunterdrückung, Nadelpositionierung
- Spulenrestfadenwächter über Stichzählung mit optischer Anzeige
- Kontrollfenster für den Spulenfadenvorrat im Grundplattenschieber
- Sicherheitstaster für Pedalsperre

## PFAFF 1525-S ...reduziert auf das Wesentliche!

Die Basismaschine ohne elektronische Schalteinrichtung zur Drehzahlanpassung und Hubverstellung:

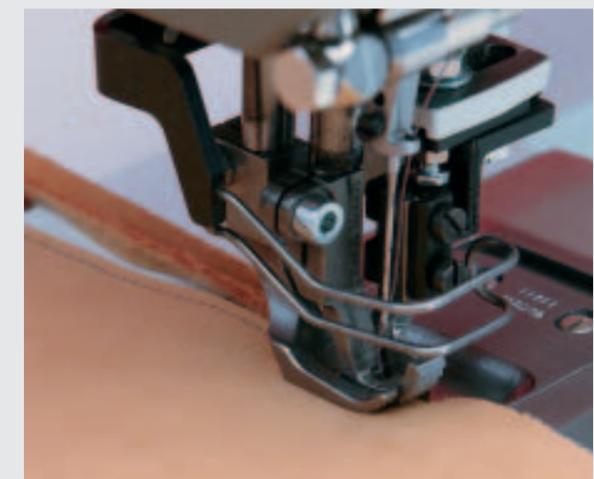
- Hochverschleißfester Nähwerkzeugsatz -6/14 C
- mech. Fußlüftung über Fußpedal und Kette
- Stichlänge bis 8 mm (vor- und rückwärts), ohne Stichlängen Anpassung
- max. Stichzahl 3.500 St./min. (ohne Anpassung der Drehzahl bei Obertransporthubverstellung)
- -911/15 und -900/81 sind standard; -910/04 ist optional erhältlich

## Konstruktive Unterklassen:

**-798/01**  
großer Durchgangsraum 650 mm rechts der Nadel

**-798/..**  
auf Wunsch bis 1000 mm

**-731/02**  
Beschneideeinrichtung, Messer ein- und ausschaltbar mittels Handtaster am Maschinenkopf  
Schneidabstände von 2 - 8 mm



# PFAFF 1525/1526

Das Standardlieferprogramm

großer Greifer  
 Fadenabschneider -900/81  
 Fadenabschneider -900/82  
 gesteuerte Fadenführung -900/86  
 Presserfußautomatik -909/12  
 Verriegelungseinrichtung -910/04  
 Hub- und Stüchliängeneinrichtung -911/35  
 Spulenfadenschnellverstellung -918/29  
 Spulenfadenschnellverstellung -926/06  
 Kantenbeschneideinrichtung durch Stichzählung -731/02 x 5,0  
 Langarmversion -798/01  
 1-Nadel Version  
 2-Nadel Version  
 Kederstärke in mm

		großer Greifer	Fadenabschneider -900/81	Fadenabschneider -900/82	gesteuerte Fadenführung -900/86	Presserfußautomatik -909/12	Verriegelungseinrichtung -910/04	Hub- und Stüchliängeneinrichtung -911/35	Spulenfadenschnellverstellung -918/29	Spulenfadenschnellverstellung -926/06	Kantenbeschneideinrichtung durch Stichzählung -731/02 x 5,0	Langarmversion -798/01	1-Nadel Version	2-Nadel Version	Kederstärke in mm
Einnadel-Maschinen	großer Greifer	1525-6/14-900/81-910/04-911/35-918/29 CLMN8	●				●	●	●						
		1525-S-6/14-900/81-910/04-911/35 CLMN8	●				●	●							
		1525-6/14-900/82-910/04-911/35-918/29 CLMN8		●			●	●	●						
		1525-G-6/14-900/86-909/12-910/04-911/35-918/29 CLMN8	●		●	●	●	●	●						
		1525-G-6/14-900/86-909/12-910/04-911/35-918/29 DLMN8	●		●	●	●	●	●						
		1525-40/14-900/81-910/04-911/35-918/29 CSMN8		●			●	●	●						5,0 oder 9,0
		1525-731/02-6/01-900/81-910/04-911/35-918/29 CSx5,0 MN8		●			●	●	●	●					
	Langarm	1525-798/01-6/14-900/81-910/04-911/35-918/29 CLMN8		●			●	●	●		●	●			
		1525-798/01-6/14-900/82-910/04-911/35-918/29 CLMN8			●		●	●	●		●	●			
Zweinadel-Maschinen	Langarm	1526-6/01-900/81-910/04-911/35-918/29 CLx6,4 MN8		●			●	●	●						6,4
		1526-6/01-900/81-910/04-911/35-918/29 CSx10,0 MN8		●			●	●	●						10,0
		1526-63/14-900/81-910/04-911/35-918/29 CLx8,0 MN8		●			●	●	●						8,0
		1526-798/01-6/01-900/81-910/04-911/35-918/29 CLx8,0 MN8		●			●	●	●	●					8,0
		1526-798/01-6/01-900/81-910/04-911/35-918/29 CLx6,4 MN8		●			●	●	●		●	●			6,4
		1526-798/01-63/14-900/81-910/04-911/35-918/29 CLx12,0 MN8		●			●	●	●		●	●			12,0

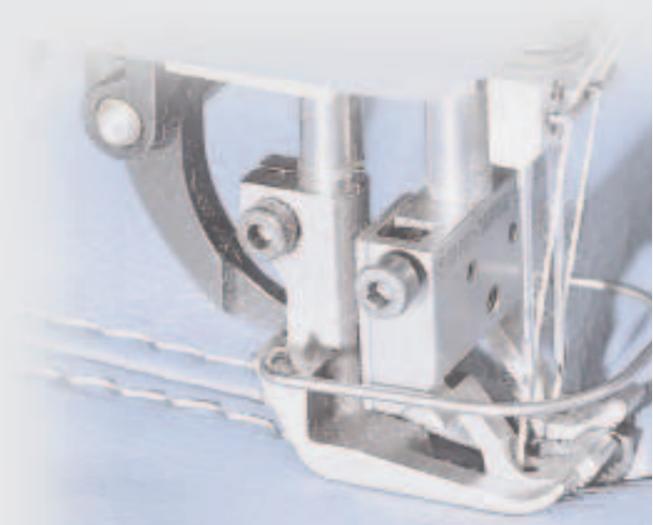
Weitere Nähwerkzeuge und Nadelabstände auf Anfrage

## Ausführungsarten:

- C** für mittlere bis schwere Materialien
- D** für schwere Materialien mit Fadenstärken bis 10/3
- S** Stoff
- L** Leder

- 6/14 Standardteilesatz
- 40/14 Kederteilesatz, für Kederstärke 5 oder 9 mm
- 63/14 Spezialteilesatz zum Aussteppen

Zur Inbetriebnahme aller Maschinen ist eine pneumatische  
 Wartungseinrichtung -925/03 erforderlich.  
 (PFAFF Bestell-Nr. 91-187 426-70/893)



# PFAFF 1525/1526

## „On-Board“ Qualitätssicherungssystem **SSD**

- SSD steht für "skip stitch detection" und ist ein Qualitätssicherungssystem, welches während des Arbeitsprozesses jeden Stich auf einen möglichen Nähfehler kontrolliert.
- Die „On-board“-Sensorik SSD übernimmt Ihre Qualitätskontrolle
- Im Falle eines Fehlstiches stoppt die Maschine automatisch ab, die erforderliche Nacharbeit wird angezeigt und der Fehler wird behoben.
- SSD garantiert ein Höchstmaß an Prozesssicherheit – teure und aufwendige Nacharbeiten werden vermieden.

### Funktionsweise von SSD:

(am Beispiel PFAFF 1525: Funktionsnaht bei anschließender Kappnaht)



Nähen einer Funktionsnaht



Maschine verursacht Fehlstich  
-> Maschine stoppt automatisch  
-> Signaltaster leuchtet auf  
-> Maschine ist nicht mehr betriebsbereit



RESET des Signaltasters

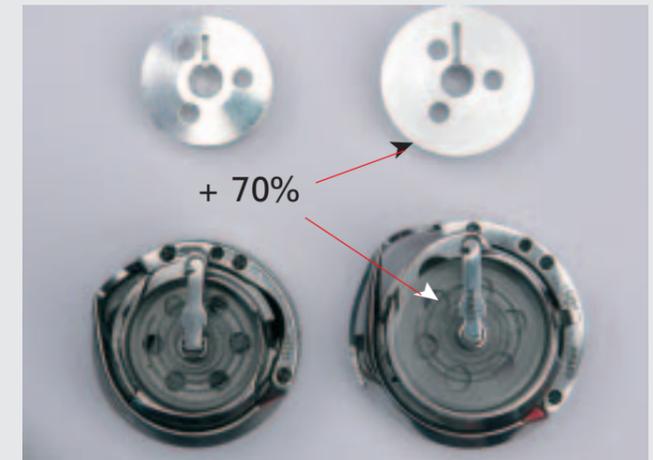


Nähvorgang kann fortgesetzt werden

## Großer „Jumbo Vertikal Greifer“

( G-Version )

- 70 % vergrößerte Spulenfadenskapazität
- Durch den neuen „Jumbo Greifer“ lässt sich die Anzahl der Spulenwechsel fast halbieren
- Von außen einstellbarer Nadelschutz
- Nadelstärken bis zu Nm 200 (D-Version)
- Regulierbare Ölversorgung, den Erfordernissen anpassbar für Leder und Stoff
- Mit dem optimiertem Fadenabschneider -900/86 für Fädenstärken bis 10/3



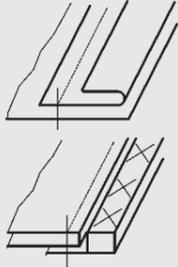
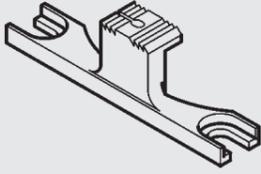
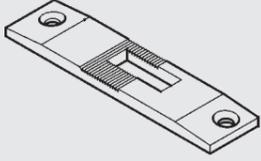
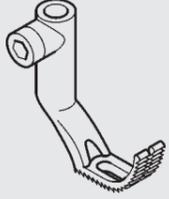
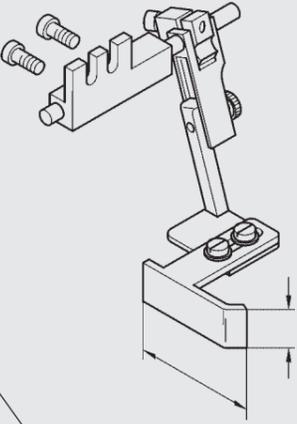
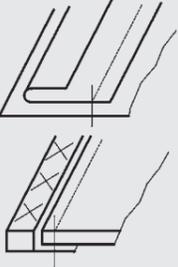
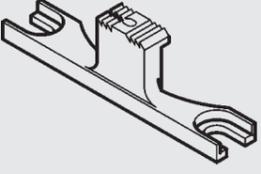
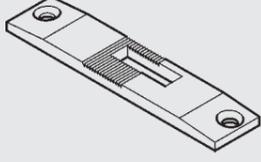
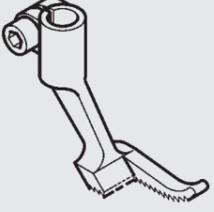
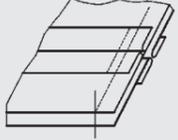
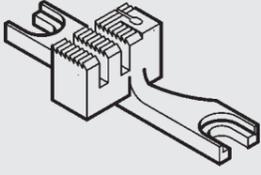
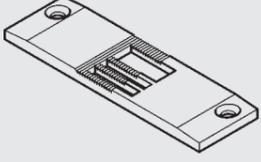
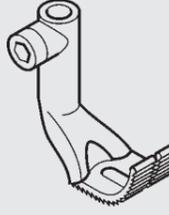
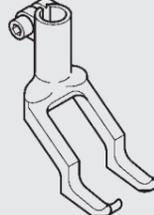
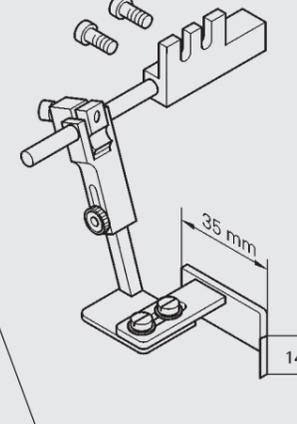
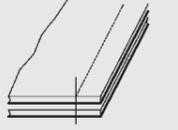
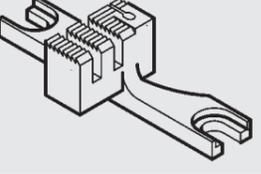
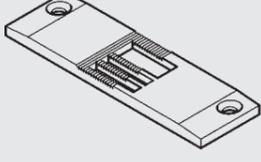
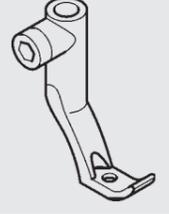
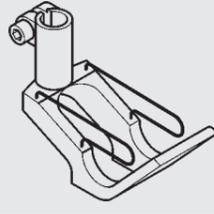
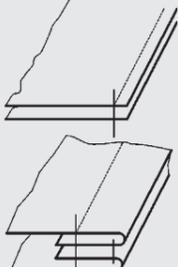
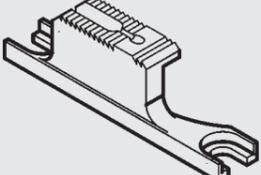
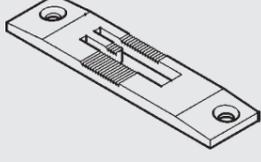
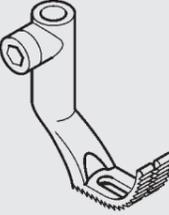
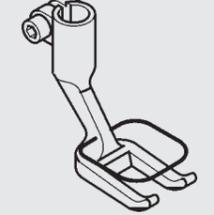
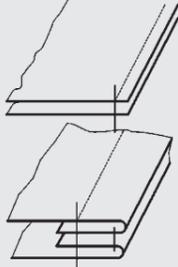
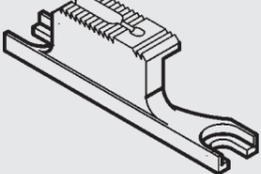
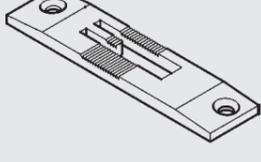
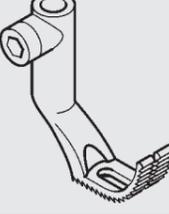
## Gesteuerte Fadenführung -909/12

- Die gesteuerte Fadenführung -909/12 sorgt stets für einen sauberen Nahtanfang auf der Oberseite des Nähgutes
- Elektropneumatisch gesteuert – Die Nähfäden wird in Verbindung mit einem kurzzeitigem Anheben der Nähfüße sicher auf die Unterseite des Nähgutes gezogen



# 1525

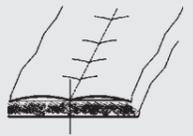
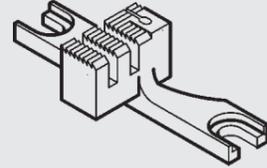
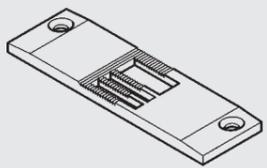
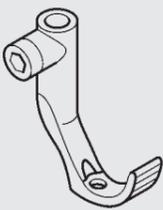
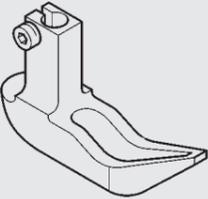
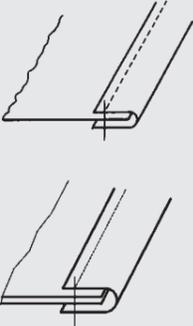
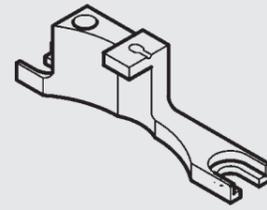
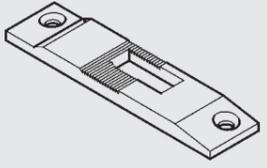
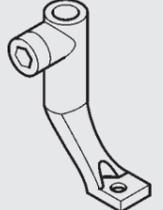
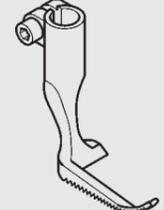
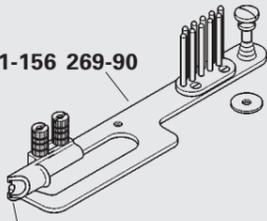
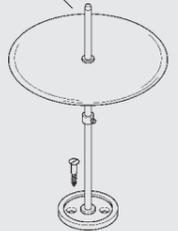
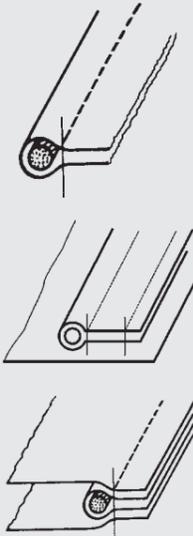
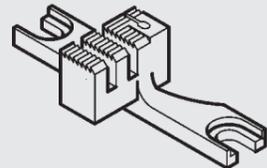
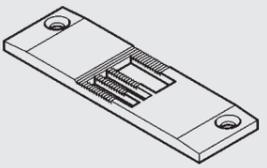
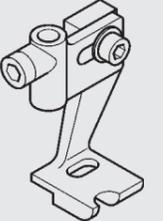
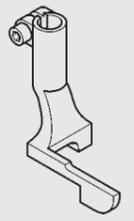
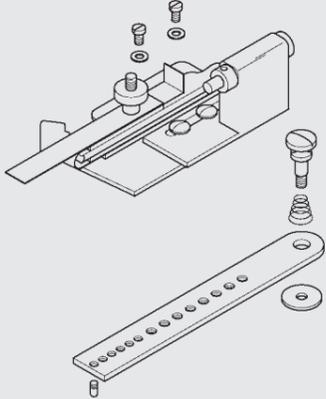
## Nähwerkzeuge

	Nahtbild	Arbeitsgang	Absteppbreite	Stoffschieber	Stichplatte	Stoffschiebefuß	Drückerfuß	Lineal
-2/04		Rechte Kantearbeiten z.B. – Befestigungsprofile annähen – Reißverschlüsse einseitig einnähen	1,5 mm 2,5 mm 4,0 mm	91-059 936-04 * 	91-150 608-04 * 	91-149 215-93 * 	91-149 170-93 * 	09-009 824-22 
-3/04		Linke Kantearbeiten z.B. – Befestigungsprofile annähen – Reißverschlüsse einseitig einnähen	1,5 mm 2,0 mm 2,5 mm 3,0 mm 3,5 mm 4,0 mm 5,0 mm	91-059 941-04 * 	91-150 618-04 * 	91-049 408-93 * 	91-149 172-93 * 	
-6/07		Montage-Schließnähte, Kantenstepparbeiten mit stark aufragenden Quernähten		91-059 935-04/001 	91-150 602-04/001 	91-149 215-93/001 	91-049 772-93/032 	09-009 844-35 
-6/13		Montage-Schließnähte bei wattierten Bezugsteilen		91-059 933-04/003 	91-150 600-04/001 	91-049 408-93/008 	91-149 159-91 	
-6/14		Standardteilesatz für universelle Näharbeiten z.B. – Montage-Schließnähte – Kantenstepparbeiten bei montierten Bezügen – Ziernähten		91-059 935-04 	91-150 602-05 	91-149 215-93/002 	91-149 162-93/003 	
-6/14 D		NEU: Standardteilesatz für schwere Materialien		91-159 015-04/002 	91-150 892-05 	91-149 215-93/007 	91-149 222-93/002 	

\* Abmessung angeben!

# 1525

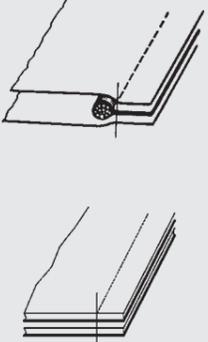
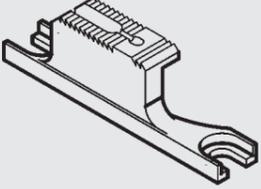
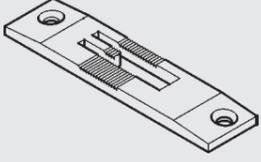
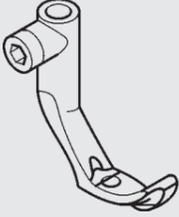
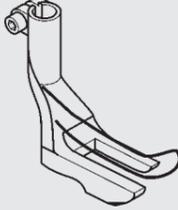
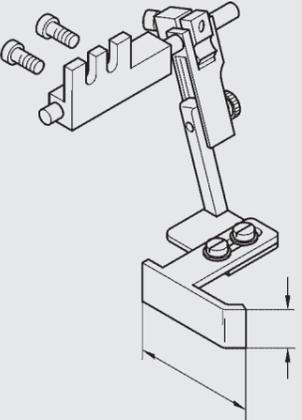
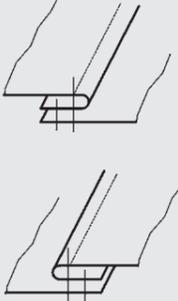
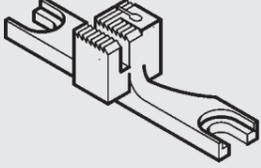
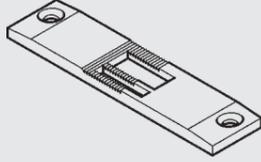
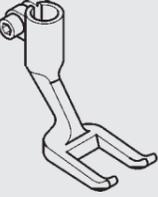
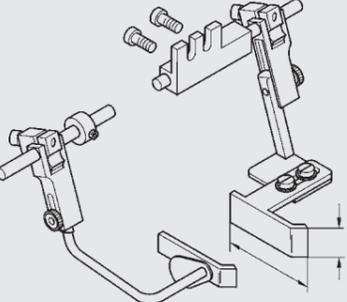
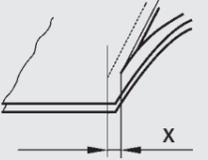
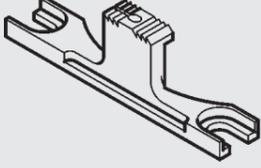
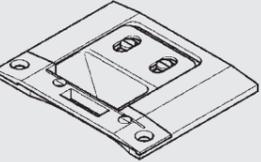
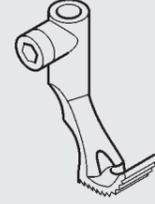
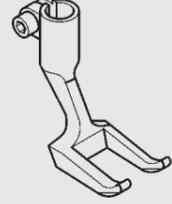
## Nähwerkzeuge

	Nahtbild	Arbeitsgang	Absteppbreite	Stoffschieber	Stichplatte	Stoffschiebefuß	Drückerfuß	Lineal	*Apparate
-6/17		Durchsteppnähte-Heftarbeiten bei stark voluminösen Polsterteilen		<p>91-059 933-04/003</p> 	<p>91-150 600-04/001</p> 	<p>91-149 110-93/003</p> 	<p>91-049 961-92</p> 		
-17/01		Einfassarbeiten		<p>91-059 934-04</p> 	<p>91-150 601-05</p> 	<p>91-049 491-93 *</p> 	<p>91-049 862-93 *</p> 	<p>91-266 407-91</p>  <p>91-156 269-90</p>  <p>91-043 943-70/895</p>  <p>Bandeinfasser: 91-040 533-23/012</p>	
-40/12		Kedararbeiten, Transportfuß seitlich verstellbar, zum Vor- und Fertighedern	Für Kederstärken von 3-10 mm	<p>91-059 933-04/001</p> 	<p>91-150 600-04/001</p> 	<p>91-049 402-93 *</p> 	<p>91-049 782-93 *</p> 	<p>Kederapparat: 91-156 701-93 *</p> <p>Apparateträger: 91-156 263-90</p> 	

\* Abmessung angeben!

# 1525

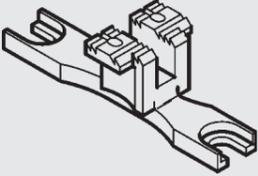
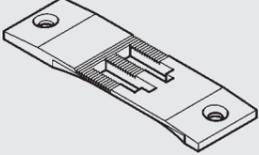
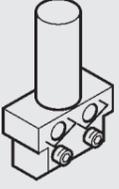
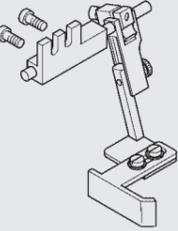
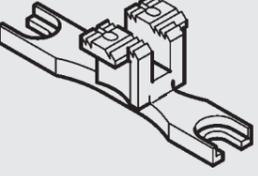
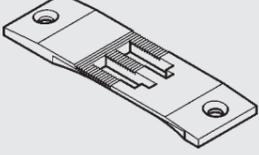
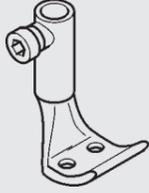
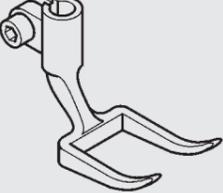
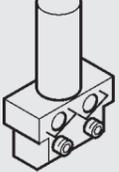
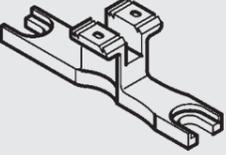
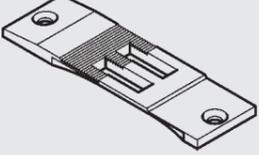
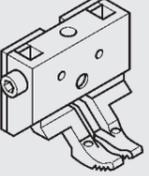
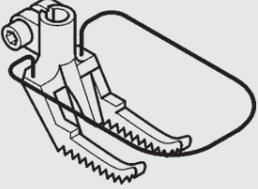
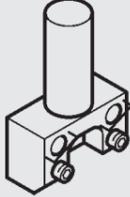
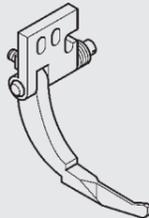
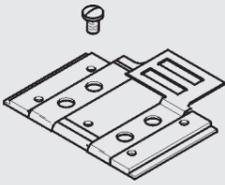
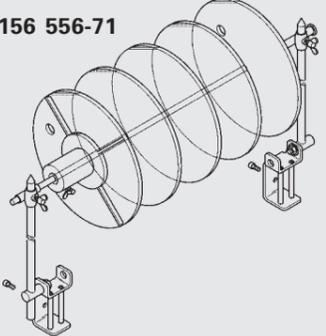
## Nähwerkzeuge

	Nahtbild	Arbeitsgang	Absteppbreite	Stoffschieber	Stichplatte	Stoffschiebefuß	Drückerfuß	Lineal
-40/14		Einnähen von Fertigkeder oder vorgefertigtem Keder in einem Arbeitsgang. Sehr gut geeignet für unterschiedliche Kederstärken, da nur der Stoffdrückerfuß gewechselt werden muß. Dieser Teilesatz kann auch für Montage-Schließnähte bei Schaumstoff oder mit vliesstoffkaschierten Bezugstoffen/Leder ohne Kedereinlage eingesetzt werden.	Für Kederstärken von 4-9 mm	<b>91-059 935-04</b> 	<b>91-150 602-05</b> 	<b>91-049 490-93 *</b> 	<b>91-149 169-93 *</b> 	<b>09-009 824-22</b> 
-113/05		Montage-Schließnähte einseitig absteppen	3,0 mm 3,5 mm 4,0 mm 4,5 mm 5,0 mm	<b>91-059 933-04</b> 	<b>91-150 600-04</b> 	<b>91-149 174-93 *</b> 	<b>91-149 179-93 *</b> 	<b>09-009 842-60</b> 
-731/02-6/01	 Schneidabstand x = 2,0 / 2,5 / 3,0 / 3,5 / 4,0 / 5,0 mm 5,0 mm = Standard Weiter Abstände auf Anfrage	Vlies-Schaumstoffkaschierte Bezugskomponenten nähen und Beschneiden der Materialkante		<b>91-059 940-04</b> 	<b>91-150 830-93 *</b> 	<b>91-149 039-93 *</b> 	<b>91-149 177-93 *</b> 	<b>Messer</b> <b>91-166 700-04 *</b> 

\* Abmessung angeben!

# 1526

## Nähwerkzeuge

	Nahtbild	Arbeitsgang	Nadel-abstand	Abstepp-breite	Nähwerkzeuge					
					Stoffschieber	Stichplatte	Stoffschiebefuß	Drückerfuß	Nadelhalter	Lineal
<b>-2/08</b>		Rechte Kanten-näharbeiten – allgemeine Näh-arbeiten mit hoch-klappbarem Lineal	4,8 mm	2,5 mm	91-059 942-04/018 	91-150 619-04/003 	91-049 472-93/004 	91-049 846-93/004 	91-172 590-93/003 	09-009 824-22 
<b>-6/01</b>		Standardteilesatz für universelle Näharbeiten – Durchstepparbeiten – Ziernähte	4,8 mm 6,4 mm 8,0 mm 10,0 mm 12,0 mm		91-059 942-04 * 	91-150 619-04 * 	91-049 385-93 * 	91-149 179-93 * 	91-176 068-93 * 	
<b>-63/14</b>		Zier- und Anstepparbeiten	8,0 mm 10,0 mm 12,0 mm		91-059 931-04 * 	91-150 597-04 * 	91-149 152-93 * 	91-049 988-93 * 	91-172 840-93 * 	
							<b>Apparat</b>	<b>Bandführung</b>	<b>Bandrollenträger</b>	
							91-156 694-91 	91-156 679-71 * 	91-156 556-71 	

\* Abmessung angeben !

## Technische Daten:

**Stichtyp:**

301 (Doppelsteppstich)

**Stichzahl max.:**

4000/min (abhängig von Hub, Material und Arbeitsgang)

**Stichlänge max.:**

8,0 mm vor- und rückwärts

**Materialdurchgang unter gelüftetem Nähfuß:**

18,0 mm

**Obertransporthub:**

von 1,0 bis 7,0 mm einstellbar

**Fadenstärke:**

bis 11/3 Nm bei -900/81

**Nadelstärke:**

80 – 180 Nm

**Nadelsystem:**

134-35

**Durchgangsraum:**

250 x 110 mm

**Motor:**

QE 5542 P70 SE, 190-240 V, 50/60 Hz, 0,55 kW

**Handrad wirks. Ø:**

80 mm

**Grundplattenmaße:**

518 x 177 mm

**Nettogewicht:**

(Oberteil) ca. 50 kg

**Bruttogewicht:**

(Oberteil in Karton) ca. 58 kg

**Kartonmaße:**

(Oberteil) 77 x 38 x 62 cm

Die Maschine ist serienmäßig mit Finger-, Riemen- und Fadenhebelschutz ausgestattet.

**Hotlines:**

Technischer Service: +49-175/2243-101

Nähtechnik/Fachberatung: +49-175/2243-102

Ersatzteile-Hotline: +49-175/2243-103

**PFAFF Industrie Maschinen AG**

- Postfach 3020  
67653 Kaiserslautern
- Königstr. 154  
67655 Kaiserslautern

Telefon: +49-631/200-0

Telefax: +49-631/17202

Internet: [www.pfaff-industrial.com](http://www.pfaff-industrial.com)